

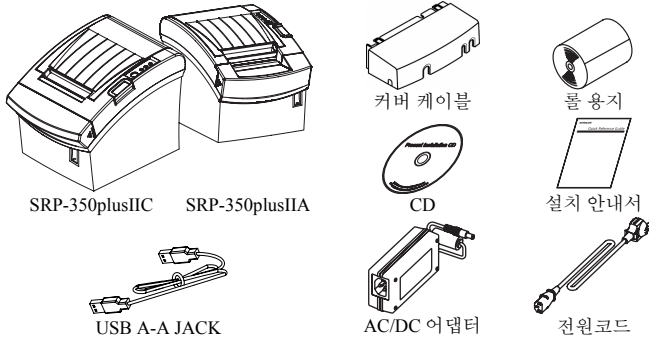
◆ 안내

본 설치 안내서는 제품 설치에 필요한 간단한 정보만 기록하고 있습니다. 자세한 설치 안내는 첨부된 CD의 사용 설명서를 참고하십시오. CD에 포함되어있는 내용은 아래와 같습니다.

1. 매뉴얼: 사용 설명서, 코드표, 제어명령
2. 드라이버: 윈도우즈 드라이버, OPOS 드라이버
3. 유틸리티: 로고 다운로드 툴, 가상 메모리 스위치 조정 툴

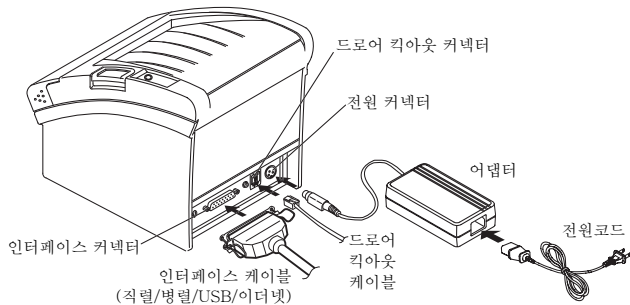
저희 (주)빅솔론은 제품의 기능과 품질 향상을 위하여 지속적인 개선을 하고 있습니다. 이로 인하여 제품의 사양과 매뉴얼의 내용은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

◆ 내용물 확인

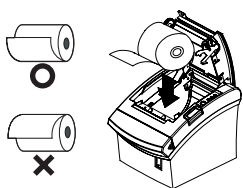


◆ 케이블 연결

1. 프린터와 ECR(호스트 컴퓨터)을 끕니다.
2. 전원 코드를 어댑터에 연결하고, 어댑터를 프린터의 전원 커넥터에 연결하십시오.
3. 프린터 뒷면에 있는 인터페이스 종류(직렬, 병렬, USB 또는 이더넷)를 확인하시고, 인터페이스 커넥터에 케이블을 연결합니다.
4. 프린터의 드로어 킥아웃 커넥터에 드로어 킥아웃 케이블을 연결합니다.



◆ 롤 용지 설치

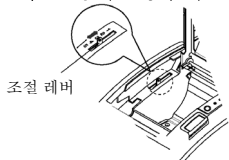


1. 커버열림 버튼을 눌러 커버를 엽니다.
2. 새로운 롤 용지를 올바른 방향으로 삽입합니다.
3. 약간의 용지를 당긴 다음, 커버를 닫습니다.

※ 참고

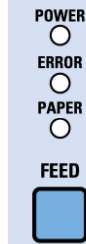
커버를 닫을 때에는 용지가 롤러에 밀착되도록 커버의 가운데를 눌러주십시오.

※ 참고: 용지 잔량 감지 센서 위치 조절



SRP-350plusIIC 프린터에는 용지를 거의 다 사용하였을 때를 알려주는 용지 잔량 감지 센서가 있습니다. 용지를 거의 다 사용하게 되면 조작부의 종이 램프가 점등(적색)됩니다. 용지가 남아있는데도 종이 램프가 점등되면 조절 레버를 위쪽(1 번)으로 조금 밀어주십시오.

◆ 조작부 사용



- 전원 (표시등)
프린터에 전원이 공급되면 녹색 표시등이 켜집니다.
- 오류 (표시등)
용지 없음, 커버 열림 등 오류가 발생하였을 때 적색 표시등이 켜집니다.
- 종이 (표시등)
용지가 거의 다 소모되었거나 용지가 없을 때 적색 표시등이 켜집니다. 이 표시등이 깜빡 거리면 SELF TEST 대기 상태이거나 매크로 실행 대기중임을 나타냅니다.
- 이송 (버튼)
용지를 배출하고자 할 때 이송버튼을 누릅니다. 이송버튼을 계속 누르고 있으면 용지가 연속적으로 배출 됩니다.

◆ DIP 스위치 설정

DIP 스위치 설정 변경은 프린터 전원을 끈 상태에서 해야 합니다. 켜 상태에서 변경은 인식되지 않습니다.

1. 직렬(Serial) 인터페이스 설정

• DIP 스위치 1

스위치	기능	ON	OFF	기본값
1-1	자동 라인 피딩	동작	해제	OFF
1-2	흐름제어	XON/XOFF	DTR/DSR	OFF
1-3	데이터 길이	7비트	8비트	OFF
1-4	패리티 체크여부	체크함	체크안함	OFF
1-5	패리티	EVEN	ODD	OFF
1-6	전송속도 (bps)	아래 표 1 참조		OFF
1-7				ON
1-8				OFF

• DIP 스위치 2

스위치	기능	ON	OFF	기본값
2-1	자동 절단기 제어	전체 컷	부분 컷	OFF
2-2	내부 벨 제어	내부 벨 해제	내부 벨 동작	OFF
2-3	자동 절단기	해제	동작	OFF
2-4	없음	-	-	OFF
2-5	인쇄 농도	아래 표 2 참조		OFF
2-6	용지 부족 감지			OFF
2-7	외부 부저 제어	외부 부저 동작	외부 부저 해제	OFF

2. 병렬(Parallel) / USB 인터페이스 설정

• DIP 스위치 1

스위치	기능	ON	OFF	기본값
1-1	자동 라인 피딩	동작	해제	OFF
1-2	없음	-	-	OFF
1-3	없음	-	-	OFF
1-4	없음	-	-	OFF
1-5	없음	-	-	OFF
1-6	없음	-	-	OFF
1-7	없음	-	-	ON
1-8	없음	-	-	OFF

• DIP 스위치 2

스위치	기능	ON	OFF	기본값
2-1	자동 절단기 제어	전체 컷	부분 컷	OFF
2-2	내부 벨 제어	내부 벨 해제	내부 벨 동작	OFF
2-3	자동 절단기	해제	동작	OFF
2-4	없음	-	-	OFF
2-5	인쇄 농도	아래 표 2 참조		OFF
2-6	용지 부족 감지			OFF
2-7	외부 부저 제어	외부 부저 동작	외부 부저 해제	OFF

• 표 1 - 전송속도(bps) 선택

전송속도	1-6	1-7	1-8	기본값
2400	ON	OFF	OFF	9600
4800	ON	OFF	ON	
9600	OFF	ON	OFF	
19200	OFF	OFF	OFF	
38400	OFF	ON	ON	
57600	OFF	OFF	ON	
115200	ON	ON	ON	

• 표 2 - 인쇄농도 선택

인쇄 농도	2-5	2-6	기본값
1 (호리개)	ON	ON	2
2 (중간)	OFF	OFF	
3 (어둡게)	OFF	ON	

◆ 자가 진단

1. 용지가 제대로 끼워져 있는지 확인하세요.
2. 이송 버튼을 누른 상태에서 전원을 켜십시오. 자가 진단이 시작됩니다.
3. 프린터는 ROM 버전과 DIP 스위치 설정 상태와 같은 프린터의 현재 상태를 인쇄합니다.
4. 프린터의 현재 상태를 인쇄하고 난 후, 다음과 같은 문구를 인쇄한 후 멈춥니다.
(종이 표시등은 계속 깜빡입니다).

SELF-TEST PRINTING. PLEASE PRESS THE FEED BUTTON

5. 인쇄를 계속 하기 위해서는 이송 버튼을 누르세요. 프린터는 인쇄 가능한 문자 형식을 인쇄합니다.
6. 자가 진단은 자동으로 끝나고 다음과 같은 문구를 인쇄한 후 용지를 절단합니다.
*** COMPLETED ***
7. 프린터는 자가 진단이 끝나면 바로 정상 상태가 됩니다.

※ 참고

자가 진단을 통해 프린터가 제대로 작동되고 있는지 확인할 수 있습니다. 자가 진단으로 인쇄 품질, ROM 버전, DIP 설정을 확인합니다.

◆ 제품 사양

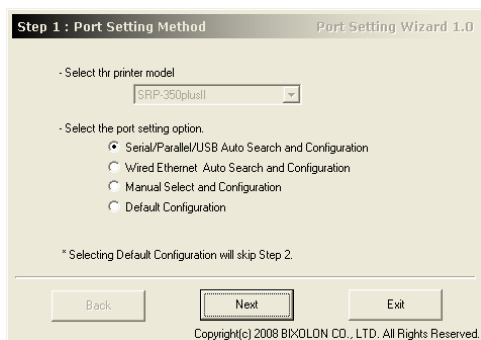
	항목	설명
프린터	인쇄 방식	열 전사 방식(감열식) 인쇄
	도트 농도	SRP-350plusII: 180 dpi (7dots/mm) SRP-352plusII: 203 dpi (8dots/mm)
	인쇄 폭	72 mm
	라인 당 문자 수 (기본값)	SRP-350plusII: 42 (Font A) / 56 (Font B) / 56 (Font C) SRP-352plusII: 48 (Font A) / 64 (Font B) / 64 (Font C)
	인쇄 속도 *1)	SRP-350plusII: 59.10 lines/sec, 250 mm/sec SRP-352plusII: 61.33 lines/sec, 230mm/sec
	수신 버퍼 크기	4K 바이트
	SMPS 입력 전압	100~240 VAC
	주파수	50/60 Hz
	SMPS 출력 전압	24 VDC
	온도	0 ~ 45 ℃ (동작) -20 ~ 60 ℃ (보관)
	습도	10 ~ 80 % RH (동작) 10 ~ 90 % RH (보관) ; 용지 제외
	오토 커터	1,800,000 컷
	메커니즘 MCBF *2)	70,000,000 라인
용지	용지 종류	롤 용지
	롤 용지 폭	80 mm
	롤 용지 지름	최대 83mm
	용지 두께	0.062~0.075 mm
	용지 지관 크기	내경 : Ø12mm (0.47") 외경 : Ø18mm (0.71")

※ 참고

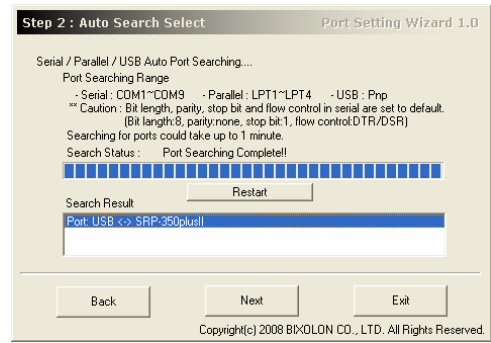
- *1) 인쇄 속도는 데이터 전송 속도와 명령어의 조합에 따라 다소 느려질 수 있습니다.
*2) 이 값은 표준온도, 지정된 용지, 인쇄 레벨 2 상태에서 측정된 값이며, 온도나 인쇄 레벨에 따라 달라질 수 있습니다.

◆ Serial / Parallel / USB 인터페이스 장착 모델 자동 모드 Windows 드라이버 설치

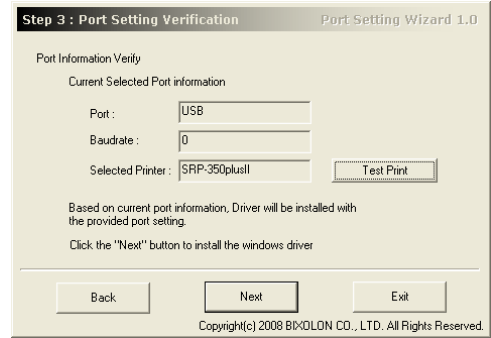
1. 사용할 프린터를 컴퓨터에 연결하고 전원을 켭니다.
2. Port Setting Wizard Step 1에서 “Serial/Parallel/USB Auto Search and Configuration”을 선택합니다.



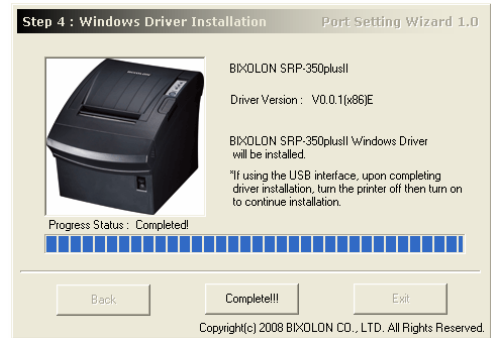
3. “Next” 버튼을 클릭하면 프린터 검색이 시작됩니다.
* 포트 검색의 범위는 다음과 같습니다.
- Serial : COM1~COM9
- Parallel : LPT1~LPT4
- USB : Plug&play
4. 포트 검색이 완료되면 “Search Result”에서 해당 프린터를 선택하고, “Next” 버튼을 클릭합니다.



5. 선택한 프린터를 확인합니다.
“Test Print” 버튼을 이용하여 시험 인쇄를 할 수 있습니다.



6. “Next” 버튼을 누르면, 포트 설정에 따른 Windows 드라이버 설치가 완료됩니다.



※ 참고

선택한 인터페이스의 자동 설치가 정상적으로 수행되지 않을 경우, 2 단계의 설치 옵션에서 수동 설치로 드라이버를 Install 하시기 바랍니다.
- 자세한 방법은 사용 설명서를 참조하세요. (CD 참조)

◆ Ethernet 인터페이스 및 수동 모드, 기본값 모드 Windows 드라이버 설치

Serial / Parallel / USB 자동 설치 외

1. Ethernet 자동 설치
2. 수동 설치
3. 기본값 설치

의 방법은 사용 설명서를 참조하세요. (CD 참조)

◆ WEEE (Waste Electrical and Electric Equipment)



This marking shown on the product or its literature, indicates that it should not be disposed with other household wastes at the end of its working life. To prevent possible harm to the environment or human health from uncontrolled waste disposal, please separate this from other types of wastes and recycle it responsibly to promote the sustainable reuse of material resources. Household users should contact either the retailer where they purchased this product, or their local government office, for details of where and how they can take this item for environmentally safe recycling. Business users should contact their supplier and check the terms and conditions of the purchase contract. This product should not be mixed with other commercial wastes for disposal.

☎ BIXOLON Co., Ltd.

- 웹사이트 <http://www.bixolon.com>

● 한국 본사

(주소) 443-813, 경기도 수원시 영통구 영통동 980-3 번지 디지털엠플라이어 A 동 5 층
(전화) +82-31-218-5500

● 미주 지사

(주소) BIXOLON America Inc., 3171 Fujita St, Torrance, CA 90505
(전화) +1-858 764 4580

● 유럽 지사

(주소) BIXOLON Europe GmbH, Tiefenbroicher Weg 35 40472 Düsseldorf
(전화) +49 (0)211 68 78 54 0

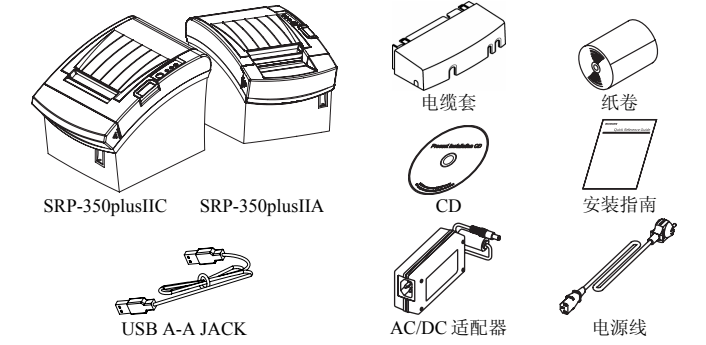
◆ 信息

本安装指南包括产品安装必要信息的简介。有关详细的安装信息，请参考所附 CD 中的用户手册。CD 包括以下内容。

- 1. 手册：用户手册、代码表、控制命令
- 2. 驱动程序：Windows 驱动程序、OPOS 驱动程序
- 3. 工具：标识下载工具和虚拟内存开关控制工具

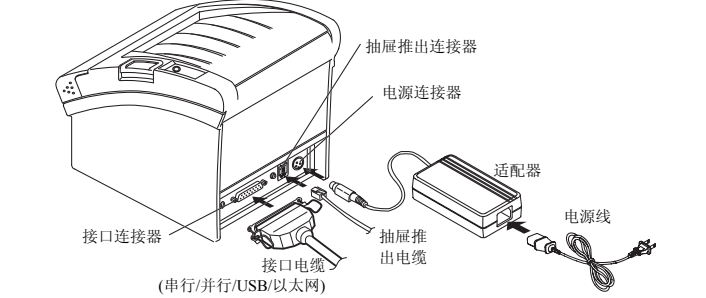
在 BIXOLON，我们一直致力于提升并改善我们所有产品的功能和质量。我们可能会在不事先通知的情况下更改产品规格和/或用户手册的内容。

◆ 构件



◆ 连接电缆

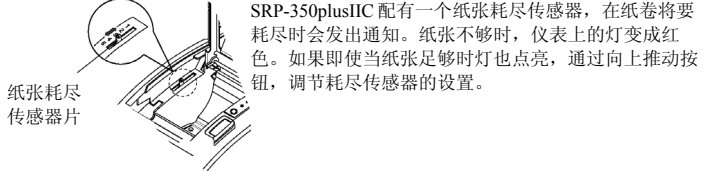
- 1. 关闭打印机和主机（主计算机）。
- 2. 将电源线插入适配器，然后将适配器插入打印机的电源连接器。
- 3. 检查接口电缆（串行、并行、USB 或以太网），然后根据情况相应连接接口连接器电缆。
- 4. 将抽屉推出电缆插入打印机的抽屉推出连接器。



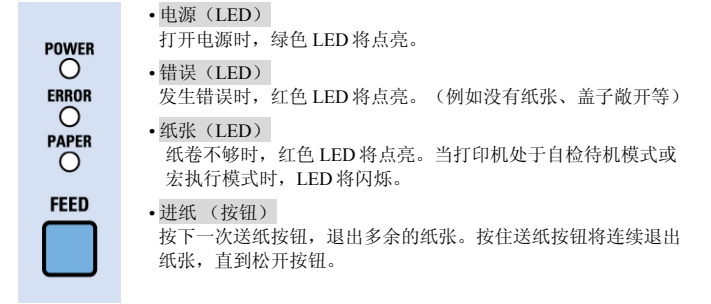
◆ 安装纸卷



※ 注意调节纸张耗尽传感器



◆ 使用操作面板



◆ 设置 DIP 开关

更改 DIP 开关的设置必须在打印机关闭时进行。在打印机开启时进行的任何更改将不会得到处理。

1. 串行接口

• DIP 开关 1				
开关编号	功能	开	关	默认
1-1	自动换行	启用	禁用	关
1-2	流量控制	XON/XOFF	DTR/DSR	关
1-3	数据长度	7 位	8 位	关
1-4	奇偶校验	是	否	关
1-5	奇偶选择	偶数	奇数	关
1-6	波特率选择（比特/秒）	请参考下表 1		关
1-7				开
1-8				关

• DIP 开关 2

开关编号	功能	开	关	默认
2-1	自动切纸器控制	全部切割	部分切割	关
2-2	内部钟声控制	内部钟声禁用	内部钟声启用	关
2-3	自动切纸器	自动切纸器禁用	自动切纸器启用	关
2-4	保留	-	-	关
2-5	打印浓度	参考下表 2		关
2-6				关
2-7	耗尽传感器状态	禁用	启用	关
2-8	外部蜂鸣器控制	外部蜂鸣器启用	外部蜂鸣器禁用	关

2. 并行/USB 接口

• DIP 开关 1				
开关编号	功能	开	关	默认
1-1	自动换行	启用	禁用	关
1-2	保存	-	-	关
1-3	保存	-	-	关
1-4	保存	-	-	关
1-5	保存	-	-	关
1-6	保存	-	-	关
1-7	保存	-	-	开
1-8	保存	-	-	关

• DIP 开关 2

开关编号	功能	开	关	默认
2-1	自动切纸器控制	全部切割	部分切割	关
2-2	内部钟声控制	内部钟声禁用	内部钟声启用	关
2-3	自动切纸器	自动切纸器禁用	自动切纸器启用	关
2-4	保留	-	-	关
2-5	打印浓度	参考下表 2		关
2-6				关
2-7	耗尽传感器状态	禁用	启用	关
2-8	外部蜂鸣器控制	外部蜂鸣器启用	外部蜂鸣器禁用	关

• 表 1——波特率（比特/秒）选择

传输速度	1-6	1-7	1-8	默认
2400	开	关	关	9600
4800	开	关	关	
9600	关	开	关	
19200	关	关	关	
38400	关	开	开	
57600	关	关	开	
115200	开	开	开	

• 表 2——打印密度选择

打印密度	2-5	2-6	默认
1（淡）	开	开	2
2（中等）	关	关	
3（浓）	关	开	

◆ 自检

1. 确保纸卷已经正确安装。
2. 打开电源，同时按住送纸按钮。自检打印开始。
3. 自检打印会打印出当前的打印机状态，包括控制 ROM 版本和 DIP 开关设置。
4. 在打印出当前的打印机状态后，自检打印将打印出下列内容，然后暂停。
(纸张 LED 灯会闪烁)

自检打印。
请按下送纸按钮

5. 按下送纸按钮，继续打印。打印机打印出一幅使用内置字符集组成的图案。
6. 自检打印自动结束，并在打印出下列内容后剪纸。
*** 已完成 ***
7. 在自检打印完成后，打印机返回正常联机状态。

※ 注意

自检打印让您了解您的打印机是否运行正常。它会检查打印质量、ROM 版本和 DIP 开关设置。

◆ 规格

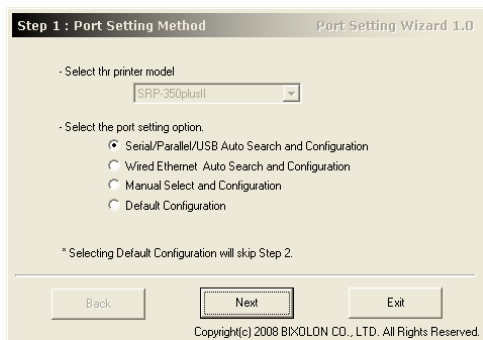
	项目	详细规格
打印机	打印方法	热敏行式打印
	点密度	SRP-350plusII: 180 dpi (7 点/毫米) SRP-352plusII: 203 dpi (8 点/毫米)
	打印宽度	72 毫米
	每行字符数 (Default)	SRP-350plusII: 42 (字体 A) / 56 (字体 B) / 56 (字体 C) SRP-352plusII: 48 (字体 A) / 64 (字体 B) / 64 (字体 C)
	打印速度 *1)	SRP-350plusII: 59.10 行/秒, 250 毫米/秒 SRP-352plusII: 61.33 行/秒, 230 毫米/秒
	接收缓冲器大小	4K 字节
	SMPS 输入电压	100~240 VAC
	频率	50/60 Hz
	SMPS 输出电压	24 VDC
	温度	0 ~ 45 °C (运行) -20 ~ 60 °C (储存)
	湿度	10 ~ 80 % RH (运行) 10 ~ 90 % RH (储存) ; Except for paper
	自动切纸器	1,800,000 次切割
纸张	机械装置 MCBF *2)	70,000,000 行
	纸张类型	纸卷
	辊筒宽度	80 毫米
	辊筒直径	最大 83 毫米
	纸张厚度	0.062~0.075 毫米
	纸管	内径: Ø12 毫米 (0.47") 外径: Ø18 毫米 (0.71")

※ 注意

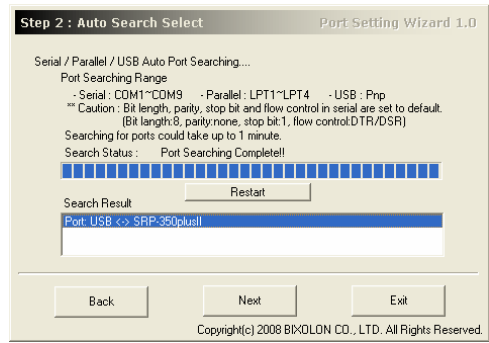
- *1) 打印速度可能会根据数据传输速度和控制命令组合而变慢。
*2) 上述规格数值在采用推荐纸张、打印级别2及常温的条件下计算获得。
数值可能会随环境温度、打印级别等而变化。

◆ 串行 / 并行 / USB 接口打印机的 Windows 驱动程序自动安装

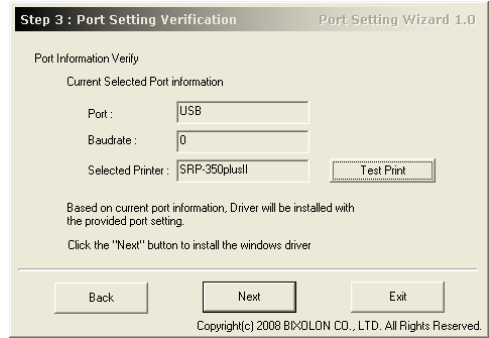
1. 将打印机与计算机相连，并将其打开。
2. 选择“Step 1: Port Setting Wizard”（第 1 步：端口设置向导）屏幕中的“Serial/Parallel/USB Auto Search and Configuration”（串行/并行/USB 自动搜索和配置）。



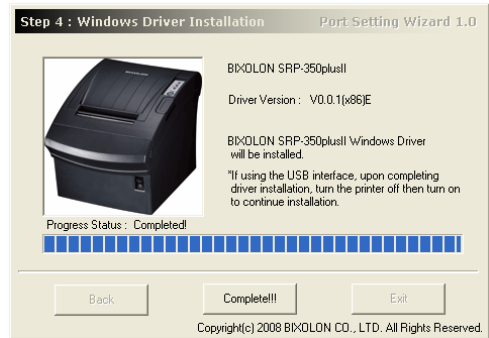
3. 单击“Next”（下一步）按钮，计算机开始搜索打印机。
* 搜索范围如下。
- 串行: COM1~COM9
- 并行: LPT1~LPT4
- USB: Plug&play
4. 当端口搜索完成时，从“Search Result”（搜索结果）中选择相应打印机，单击“Next”（下一步）按钮。



5. 验证所选打印机。
您可使用“Test Print”（测试打印）按钮打印测试页面。



6. 单击“Next”（下一步）按钮，完成所选端口设置的 Windows 驱动程序的安装。



※ 注意

如果所选择口的 Windows 驱动程序自动安装失败，选择第 2 步中的手动安装，手动安装驱动程序。
- 相关详细说明，请参阅《用户手册》（随配光盘）

◆ Ethernet 接口的 Windows 驱动程序安装，手动安装，默认值配置

- 除串行 / 并行 / USB 接口外，下列安装的信息请参阅《用户手册》（随配光盘）。
1. Ethernet 接口自动安装
 2. 手动安装
 3. 默认值配置

◆ WEEE (Waste Electrical and Electric Equipment)



本标识在本产品上或产品说明书中出现，表示在本产品使用寿命结束后，不得与其它家用垃圾同时处置。为了防止垃圾的不当处置对环境或人身健康造成潜在的危害，请与其它类型的垃圾分开处理及回收，以促进材料资源的可持续再利用。关于以环保安全回收方式处置废旧机器的方法和地点事宜，家庭用户应与购买本产品的销售商或当地政府部门联系。商业用户应与其供应商联系并核查采购合同的条款。本产品不能与其它商业垃圾混合处置。

☎ BIXOLON Co., Ltd.

- **网站** <http://www.bixolon.com>
- **韩国总部**
(地址) Digital Empire Block A, 5th Floor, 980-3 Yeongtong-dong, Yeongtong-gu, Suwon-shi, Gyeonggi-do, Korea 443-813
(电话) +82-31-218-5500
- **美国公司**
(地址) BIXOLON America Inc., 3171 Fujita St, Torrance, CA 90505
(电话) +1-858 764 4580
- **欧洲分公司**
(地址) BIXOLON Europe GmbH, Tiefenbroicher Weg 35 40472 Düsseldorf
(电话) +49 (0)211 68 78 54 0

Руководство по установке принтера ТЕРМОГРАФИЧЕСКИЙ ПРИНТЕР SRP-350/352plusIIA&C

Общие сведения

В данном руководстве по установке содержатся краткие сведения по установке принтера. Более подробные сведения по установке принтера можно получить из руководства по эксплуатации на диске. Компакт-диск содержит следующие сведения:

1. руководства: по эксплуатации, таблицу кодировки, управляющие команды;
2. драйвера: драйвера к ОС Windows, драйвера OPOS;
3. утилиты: средства загрузки логотипов и управляющую программу для переключения виртуальной памяти.

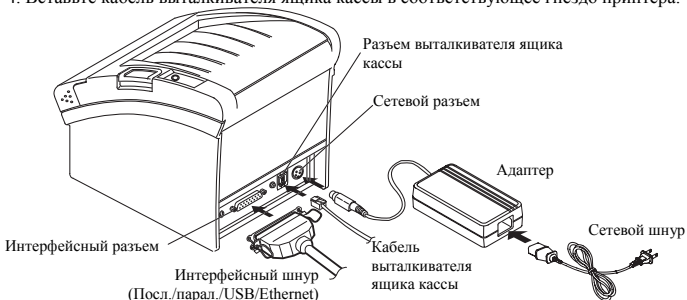
Компания «BIXOLON» постоянно совершенствует качество своей продукции и расширяет спектр его функциональности. Компания оставляет за собой право вносить впоследствии изменения в характеристики и/или руководства пользователя без предварительного о том уведомления.

Комплект поставки



Подключение кабелей

1. Выключите принтер и ПК, к которому будет подключаться принтер.
2. Вставьте разъем сетевого шнура в адаптер, а затем подключите адаптер к сетевому разъему принтера.
3. Проверьте наличие интерфейсного кабеля (последовательного, параллельного, USB, Ethernet) и подключите соответствующий тип кабеля.
4. Вставьте кабель выталкивателя ящика кассы в соответствующее гнездо принтера.

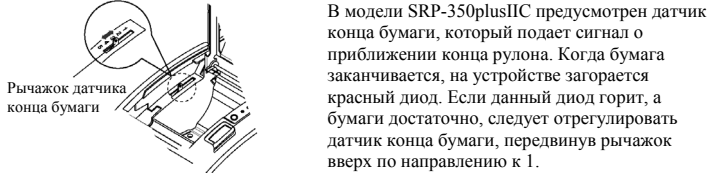


Установка бумажного рулона

1. Откройте крышку отсека бумажного рулона, нажав на кнопку открытия.
2. Вставьте новый рулон бумаги, тщательно заправив ее.
3. Вытяните небольшой «язык» бумаги и закройте крышку.

※ Примечание
Чтобы закрыть крышку, надавите на середину ее, чтобы обеспечить прилегание бумаги с роликом-протяжкой.

※ Примечание Настройка датчика конца бумаги



В модели SRP-350plusIIC предусмотрен датчик конца бумаги, который подает сигнал о приближении конца рулона. Когда бумага заканчивается, на устройстве загорается красный диод. Если данный диод горит, а бумаги достаточно, следует отрегулировать датчик конца бумаги, передвинув рычажок вверх по направлению к 1.

Панель управления

POWER

○

ERROR

○

PAPER

○

FEED

■

- **POWER (диод)**
При включении питания загорится зеленый светодиод.
- **ERROR(диод)**
При возникновении ошибки загорится красный светодиод. (напр., конец бумаги, крышка открыта и пр.)
- **PAPER (диод)**
Красный диод загорается, когда бумага заканчивается. Данный диод мигает, когда принтер находится в режиме ожидания при автотестировании или макрозадаче.
- **FEED (кнопка)**
Нажмите кнопку FEED один раз, чтобы удалить лишнюю длину бумаги. При удержании кнопки FEED бумага будет подаваться непрерывно до тех пор, пока кнопка не будет отпущена.

Установка микропереключателей

Изменение положения микропереключателей должно осуществляться, когда принтер выключен. Все изменения, вносимые в то время, как принтер включен, не обрабатываются.

1. Последовательный интерфейс

• микропереключатель DIP Switch 1

П-ль	Функция	ВКЛ.	ВЫКЛ.	Станд.
1-1	Построчная автоподача	Включено	Выключено	ВЫКЛ.
1-2	Обмен сигналами	XON/XOFF	DTR/DSR	ВЫКЛ.
1-3	Длина данных	7 бит	8 бит	ВЫКЛ.
1-4	Контроль четности	Да	Нет	ВЫКЛ.
1-5	Выбор четности	ЧЕТНЫЕ	НЕЧЕТНЫЕ	ВЫКЛ.
1-6				ВЫКЛ.
1-7	Выбор скорости в бодах, бит/сек.	См. Табл. 1 ниже		ВКЛ.
1-8				ВЫКЛ.

• микропереключатель DIP Switch 2

П-ль	Функция	ВКЛ.	ВЫКЛ.	Станд.
2-1	Контроль с использованием автом. обрезки бумаги	Полное отрезание	Неполное отрезание	ВЫКЛ.
2-2	Контроль с использованием внутреннего зуммера	Контроль с использованием внутреннего зуммера выкл.	Контроль с использованием внутреннего зуммера вкл.	ВЫКЛ.
2-3	Автом. обрезчик бумаги	Автом. обрезчик бумаги выкл.	Автом. обрезчик бумаги вкл.	ВЫКЛ.
2-4	Зарезервировано	-	-	ВЫКЛ.
2-5	Плотность печати	См. Табл. 2 ниже		ВЫКЛ.
2-6				ВЫКЛ.
2-7	Статус датчика конца бумаги	Выключено	Включено	ВЫКЛ.
2-8	Контроль с использованием внешнего зуммера	Внешний зуммер вкл.	Внешний зуммер выкл.	ВЫКЛ.

2. Интерфейс параллельный/USB

• микропереключатель DIP Switch 1

П-ль	Функция	ВКЛ.	ВЫКЛ.	Станд.
1-1	Построчная автоподача	Включено	Выключено	ВЫКЛ.
1-2	Зарезервировано	-	-	ВЫКЛ.
1-3	Зарезервировано	-	-	ВЫКЛ.
1-4	Зарезервировано	-	-	ВЫКЛ.
1-5	Зарезервировано	-	-	ВЫКЛ.
1-6	Зарезервировано	-	-	ВЫКЛ.
1-7	Зарезервировано	-	-	ВКЛ.
1-8	Зарезервировано	-	-	ВЫКЛ.

• микропереключатель DIP Switch 2

П-ль	Функция	ВКЛ.	ВЫКЛ.	Станд.
2-1	Контроль с использованием автом. обрезки бумаги	Полное отрезание	Неполное отрезание	ВЫКЛ.
2-2	Контроль с использованием внутреннего зуммера	Контроль с использованием внутреннего зуммера выкл.	Контроль с использованием внутреннего зуммера вкл.	ВЫКЛ.
2-3	Автом. обрезчик бумаги	Автом. обрезчик бумаги выкл.	Автом. обрезчик бумаги вкл.	ВЫКЛ.
2-4	Зарезервировано	-	-	ВЫКЛ.
2-5	Плотность печати	См. Табл. 2 ниже		ВЫКЛ.
2-6				ВЫКЛ.
2-7	Статус датчика конца бумаги	Выключено	Включено	ВЫКЛ.
2-8	Контроль с использованием внешнего зуммера	Внешний зуммер вкл.	Внешний зуммер выкл.	ВЫКЛ.

• Табл. 1. Настройка скорость передачи в бодах, бит/сек.

Скорость передачи данных	1-6	1-7	1-8	Станд.
2400	ВКЛ.	ВЫКЛ.	ВЫКЛ.	9600
4800	ВКЛ.	ВЫКЛ.	ВКЛ.	
9600	ВЫКЛ.	ВКЛ.	ВЫКЛ.	
19200	ВЫКЛ.	ВЫКЛ.	ВЫКЛ.	
38400	ВЫКЛ.	ВКЛ.	ВКЛ.	
57600	ВЫКЛ.	ВЫКЛ.	ВКЛ.	
115200	ВКЛ.	ВКЛ.	ВКЛ.	

• Табл. 2. Настройка плотности печати

Плотность шрифта	2-5	2-6	По умолчанию
1 (бледная)	ВКЛ.	ВКЛ.	2
2 (средняя)	ВЫКЛ.	ВЫКЛ.	
3 (полужирная)	ВЫКЛ.	ВКЛ.	

◆ Автотестирование

1. Убедитесь, что бумажный рулон установлен корректно.
2. Включите питание, удерживая нажатой кнопку ПОДАЧА. Начнется автотестирование.
3. При автотестировании отображается текущий статус принтера, версия ROM и настройка микропереключателей.
4. После того, как распечатались сведения о статусе принтера, будут распечатаны следующие данные и принтер становится на паузу. Замигает диод БУМАГА.)

АВТОТЕСТИРОВАНИЕ ПЕЧАТИ.

НАЖМИТЕ КНОПКУ ПОДАЧА

5. Нажмите кнопку ПОДАЧА и печать продолжится. Принтер печатает шаблон с использованием встроенного набора символов.
6. Автотестирование автоматически завершается и бумага отрезается после того, как принтер напечатает:

*** ЗАВЕРШЕНО ***

7. После окончания автотестирования принтер переходит в нормальный режим ожидания.

※ Примечание

Автотестирование используется для проверки корректности функционирования принтера. Автотестирование позволяет проверить качество печати, версию ROM и настройки микропереключателей.

◆ Тех.характеристики

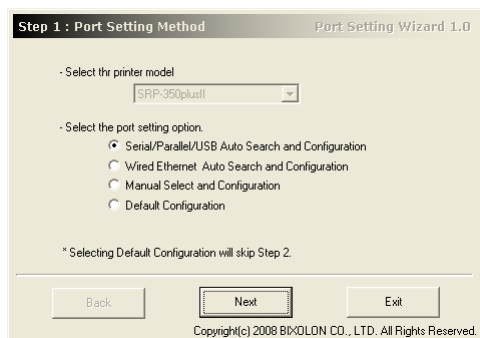
	Характеристика	Описание
Принтер	Метод печати	Термографическая строковая печать
	Разрешение	SRP-350plusII: 180 dpi (7 точек/мм) SRP-352plusII: 203 dpi (8 точек/мм)
	Ширина печати	72 мм
	Символов в строке (Станд.)	SRP-350plusII : 42 (шрифт A) / 56 (шрифт B) / 56 (шрифт C) SRP-352plusII : 48 (шрифт A) / 64 (шрифт B) / 64 (шрифт C)
	Скорость печати *1)	SRP-350plusII: 59.10 строк/сек., 250 мм/сек. SRP-352plusII: 61.33 строк/сек., 230 мм/сек.
	Объем приемного буфера	4 КБ
	SMPS Напряжение питания	100~240 В перемен. тока
	Частота	50/60 Гц
	SMPS Выходное напряжение	24 В пост. тока
	Температура	0 - 45 °C (эксплуатация) -20 - 60 °C (хранение)
	Влажность	10 - 80% рт.ст. (эксплуатация) 10 - 90 % рт.ст. (хранение) Кроме бумаги
	Автом. отрезание бумаги	1 800 000 отрезаний
	Механизм MCBF *2)	70 000 000 строк
	Тип бумаги	Бумажный рулон
Бумага	Ширина рулона	80 мм
	Диаметр рулона	Макс. 83 мм
	Толщина бумаги	0,062~0,075 мм
	Гильза	Внутр.: 12 мм (0,47") Внеш.: мм (0,71")

※Примечание

- *1) Скорость печати может быть меньше в зависимости от скорости передачи данных и комбинации управляющих команд.
- *2) Вышеупомянутые значения вычислялись при уровне печати 2 с использованием рекомендованного вида бумаги и при нормальных температурных условиях. Данные значения могут отклоняться в зависимости от температуры окружающей среды, уровня печати и др. условий.

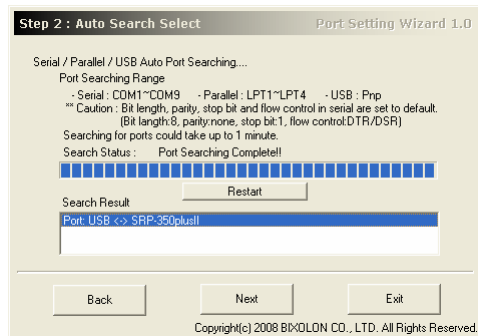
◆ Автоматическая установка драйвера под ОС «Windows» для последовательного, параллельного и USB-интерфейса

1. Подключите принтер к компьютеру и включите питание.
2. В мастере настройки порта, шаг 1, выберите кнопку выбора «Serial/Parallel/USB Auto Search and Configuration» (Автоматический поиск и конфигурирование последовательного, параллельного или USB-порта).

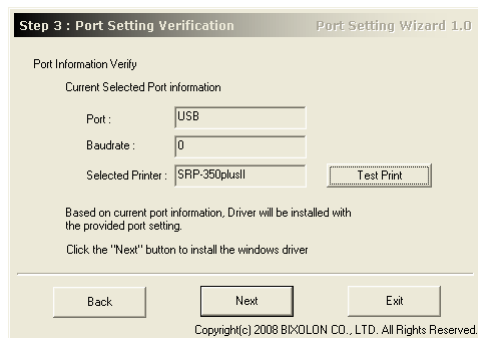


3. Щелкните кнопку «Далее», чтобы начать поиск принтеров.
 - * Диапазон портов, в пределах которых осуществляется поиск, следующий:
 - последовательные: COM1 - COM9
 - параллельные: LPT1 - LPT4
 - USB: «Plug&play»

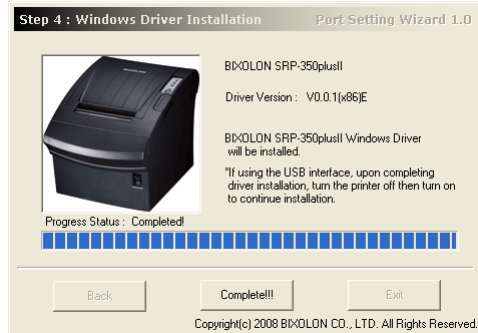
4. Как только поиск порта завершится, выберите соответствующий принтер в поле «Search Results» (Результаты поиска) и щелкните кнопку «Далее».



5. Убедитесь, что определенный принтер соответствует фактическому. Для вывода на печать тестовой страницы щелкните кнопку «Test Print» (Тестовая печать).



6. Щелкните кнопку «Далее», чтобы завершить установку драйвера для ОС «Windows» в окне мастера установки порта.



※ Примечание

Если автоматическая установка драйвера под ОС «Windows» для данного вида интерфейса не происходит, следует установить драйвер вручную в соответствии с инструкцией в шаге 2.
- Подробную инструкцию см. в руководстве пользователя (см. документацию на прилагаемом компакт-диске).

◆ Установка драйвера для интерфейса «Ethernet» под ОС «Windows», установка руководства и режим значений по умолчанию

См. порядок установки других объектов, кроме автоматической установки драйверов последовательного, параллельного и USB-портов, в руководстве пользователя на компакт-диске, входящем в комплект поставки. К данным объектам относятся:

1. автоматическая установка драйвера для Ethernet-интерфейса;
2. установка руководства пользователя;
3. режим значений по умолчанию.

◆ WEEE (Waste Electrical and Electric Equipment)



Этот знак указывает, что после срока нельзя бросать эти продукты как мусоры. Чтобы сохранить здоровье окружающей среды, отделить от другие домашние мусоры, перерабатывать, тогда можно снова использовать. Домашнему потребителю обращаться магазину, в котором купил продукты, или местной администрации, чтобы узнать куда и где положить для перерабатывания этих продуктов. Домашнему потребителю обращаться предприятию и подтверждать условие контракт. Когда бросать, этим продуктам нельзя быть смешанным с другими промышленными мусорами.

☎ BIXOLON Co., Ltd.

- Сайт <http://www.bixolon.com>

• Головной офис в Корее

Адрес: Digital Empire, 980-3 Yeongtong-dong, Yeongtong-gu, Сувон-си, Кён-гидо, Республика Корея 443-813
Тел.: +82-31-218-5500

• Офис в США

Адрес: BIXOLON America Inc., 3171 Fujita St, Torrance, CA 90505
Тел.: +1-858 764 4580

• Отделение в Европе

Адрес: BIXOLON Europe GmbH, Tiefenbroicher Weg, 35 40472 Дюссельдорф
Тел.: +49 (0)211 68 78 54 0

Printer Installation Guide

THERMAL PRINTER SRP-350/352plusIIA&C

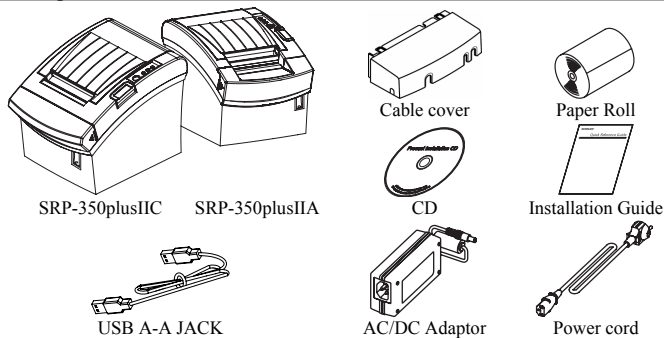
Information

This Installation Guide includes a brief outline of information necessary for product installation. For more detailed installation information, please refer to the user manual in the enclosed CD. The contents of the CD include the following.

1. Manual: User Manual, Code Chart, Control Commands
2. Drivers: Windows Drivers, OPOS Drivers
3. Utilities: a Logo download tool and a virtual memory switch control tool

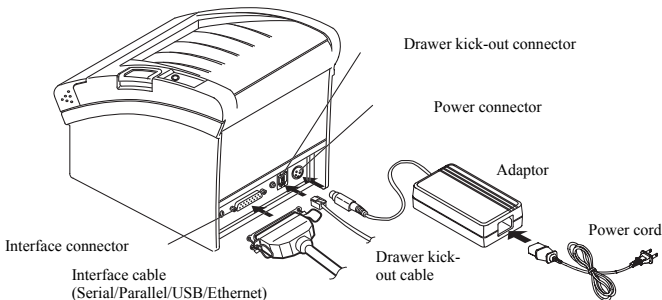
We at BIXOLON maintain ongoing efforts to enhance and upgrade the functions and quality of all our products. In following, product specifications and/or user manual content may be changed without prior notice.

Components

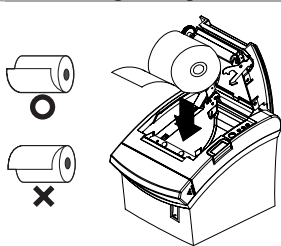


Connecting the cables

1. Turn off the printer and the host ECR (host computer).
2. Plug the power cord into the Adaptor, and then plug the Adaptor into the power connector of the printer.
3. Check the interface cable (Serial, Parallel, USB, or Ethernet), and connect the interface connector cable accordingly.
4. Plug the drawer kick-out cable into the drawer kick-out connector on the printer.



Installing the Paper Roll

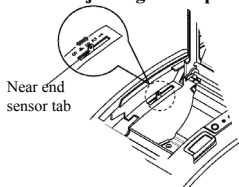


1. Open the paper roll cover by pressing the cover-open button.
2. Insert a new paper roll, making sure to align it properly.
3. Pull out a small amount of paper, and close the cover.

※ Note

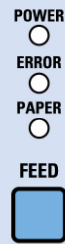
When closing the cover, press down on the center of the cover to ensure that the paper is in contact with the roller.

※ Note: Adjusting the Paper Near-End Sensor



The SRP-350plusIIC has a paper near-end sensor that provides notice that the paper roll is nearly exhausted. When the paper is running low, the lamp on the apparatus is lit red. If the lamp is activated even when sufficient paper remains, adjust the near-end sensor setting by pushing the tab upward towards 1.

Using the Operation Panel



- **POWER (LED)**
When turning on the power, a green LED will be lit.
- **ERROR (LED)**
When an error occurs, a red LED will be lit. (e.g. no paper, cover ajar, etc.)
- **PAPER (LED)**
Red LED will be lit when the paper roll is running low. The LED blinks when the printer is in self-test standby mode or macro execution standby mode.
- **FEED (Button)**
Press the FEED button once to discharge extra paper. Holding down the FEED button will discharge paper continuously until the button is released.

Setting the DIP Switches

Changing Dip Switch settings must be done when the printer is off. Any changes done while the printer is on will not be processed.

1. Serial Interface

• DIP Switch 1

SW	Function	ON	OFF	Default
1-1	Auto Line Feed	Enable	Disable	OFF
1-2	Flow Control	XON/XOFF	DTR/DSR	OFF
1-3	Data Length	7 bits	8 bits	OFF
1-4	Parity Check	Yes	No	OFF
1-5	Parity Selection	EVEN	ODD	OFF
1-6	Baud rate Selection (bps)	Refer to the following Table 1		OFF
1-7				ON
1-8				OFF

• DIP Switch 2

SW	Function	ON	OFF	Default
2-1	Auto cutter control	Full cut	Partial cut	OFF
2-2	Internal bell control	Internal bell disable	Internal bell enable	OFF
2-3	Auto Cutter	Auto cutter disable	Auto cutter enable	OFF
2-4	Reserved	-	-	OFF
2-5	Print Density	Refer to the following table 2		OFF
2-6				OFF
2-7	Near-End Sensor Status	Disable	Enable	OFF
2-8	External buzzer control	External buzzer enable	External buzzer disable	OFF

2. Parallel / USB Interface

• DIP Switch 1

SW	Function	ON	OFF	Default
1-1	Auto Line Feed	Enable	Disable	OFF
1-2	Reserved	-	-	OFF
1-3	Reserved	-	-	OFF
1-4	Reserved	-	-	OFF
1-5	Reserved	-	-	OFF
1-6	Reserved	-	-	OFF
1-7	Reserved	-	-	ON
1-8	Reserved	-	-	OFF

• DIP Switch 2

SW	Function	ON	OFF	Default
2-1	Auto cutter control	Full cut	Partial cut	OFF
2-2	Internal bell control	Internal bell disable	Internal bell enable	OFF
2-3	Auto Cutter	Auto cutter disable	Auto cutter enable	OFF
2-4	Reserved	-	-	OFF
2-5	Print Density	Refer to the following table 2		OFF
2-6				OFF
2-7	Near-End Sensor Status	Disable	Enable	OFF
2-8	External buzzer control	External buzzer enable	External buzzer disable	OFF

• Table 1 – Baud Rate (bps) Selection

Transmission Speed	1-6	1-7	1-8	Default
2400	ON	OFF	OFF	9600
4800	ON	OFF	ON	
9600	OFF	ON	OFF	
19200	OFF	OFF	OFF	
38400	OFF	ON	ON	
57600	OFF	OFF	ON	
115200	ON	ON	ON	

• Table 2 – Print Density Selection

Print Density	2-5	2-6	Default
1 (Light)	ON	ON	2
2 (Medium)	OFF	OFF	
3 (Dark)	OFF	ON	

◆ Self-Test

1. Make sure the paper roll has been installed properly.
2. Turn on the power while holding down the FEED button. The self-test begins.
3. The self-test prints the current printer status, providing the control ROM version and the DIP switch setting.
4. After printing the current printer status, self-test printing will print the following, and pause. (The PAPER LED light blinks.).

SELF-TEST PRINTING. PLEASE PRESS THE FEED BUTTON

5. Press the FEED button to continue printing. The printer prints a pattern using the built-in character set.
6. The self-test automatically ends and cuts the paper after printing the following.

*** COMPLETED ***

7. After the self-test is complete, the printer returns to normal on-line status.

※ Note

The self-test lets you know if your printer is operating properly. It checks the print quality, ROM version, and DIP switch settings.

◆ Specifications

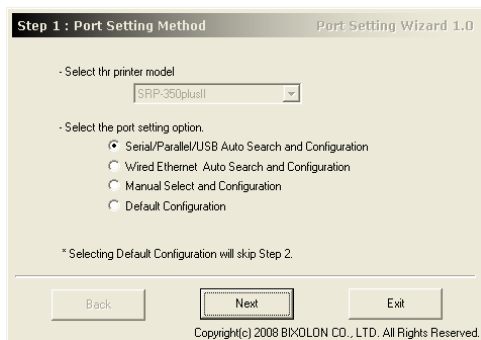
Item		Details
Printer	Printing Method	Thermal Line Printing
	Dot Density	SRP-350plusII: 180 dpi (7dots/mm) SRP-352plusII: 203 dpi (8dots/mm)
	Printing Width	72 mm
	Characters per line (Default)	SRP-350plusII: 42 (Font A) / 56 (Font B) / 56 (Font C) SRP-352plusII: 48 (Font A) / 64 (Font B) / 64 (Font C)
	Printing Speed *1)	SRP-350plusII: 59.10 lines/sec, 250 mm/sec SRP-352plusII: 61.33 lines/sec, 230 mm/sec
	Receive Buffer Size	4K Bytes
	SMPS Input Voltage	100~240 VAC
	Frequency	50/60 Hz
	SMPS Output Voltage	24 VDC
	Temperature	0 ~ 45 °C (Operating) -20 ~ 60 °C (Storage)
	Humidity	10 ~ 80 % RH (Operating) 10 ~ 90 % RH (Storage) ; Except for paper
	Auto Cutter	1,800,000 Cuts
	Mechanism MCBF *2)	70,000,000 Lines
Paper	Paper Type	Paper Roll
	Roll Width	80mm
	Roll Diameter	Max 83mm
	Paper Thickness	0.062~0.075 mm
	Paper Tube	Inner: Ø12mm (0.47") Outer: Ø18mm (0.71")

※ Note

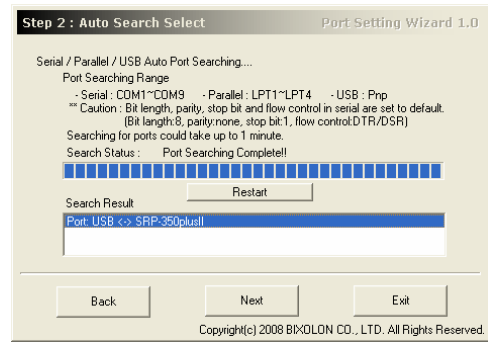
- *1) Printing speed may be slower depending on the data transmission speed and the combination of control commands.
- *2) The above values are calculated under printing level 2 with recommended paper at normal temperature.
The values may vary with environment temperature, printing level, etc.

◆ Automatic Windows driver installation for printers with Serial / Parallel / USB interface

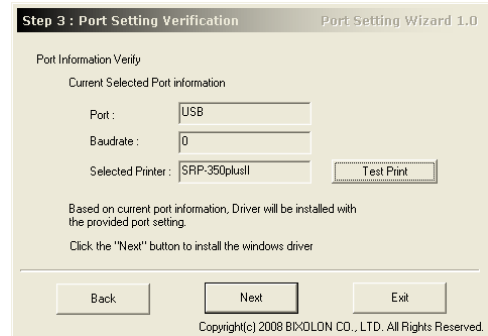
1. Connect the printer to the computer and turn it on.
2. Select "Serial/Parallel/USB Auto Search and Configuration" in "Step 1: Port Setting Wizard" screen.



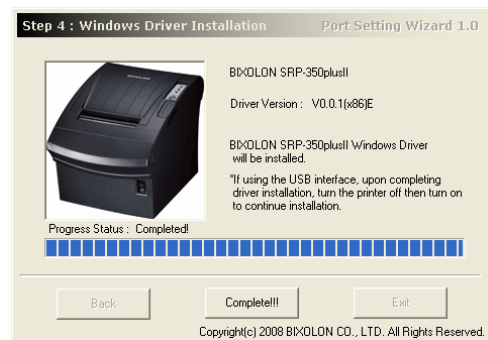
3. Click the "Next" button; the computer starts searching printers.
* The range of the search is as follows.
- Serial: COM1~COM9
- Parallel: LPT1~LPT4
- USB: Plug&play
4. When the port search is complete, select the corresponding printer from "Search Result" and click "Next" button.



5. Verify the selected printer.
You can use the "Test Print" button to print the test page.



6. Click the "Next" button to finish the installation of the Windows driver with the selected port settings.



※ Note

If the automatic Windows driver installation fails with the selected interface, choose the manual installation option in the second step to install the driver manually.
- Refer to the User's Manual for detailed instructions. (Accompanying CD)

◆ Windows driver installation for Ethernet interface, manual installation, and default values configuration

Refer to the User's Manual (accompanying CD) for following installations besides automatic installation for Serial / Parallel / USB interface.

1. Automatic installation for Ethernet interface
2. Manual installation
3. Default values configuration

◆ WEEE (Waste Electrical and Electric Equipment)



This marking shown on the product or its literature, indicates that it should not be disposed with other household wastes at the end of its working life. To prevent possible harm to the environment or human health from uncontrolled waste disposal, please separate this from other types of wastes and recycle it responsibly to promote the sustainable reuse of material resources. Household users should contact either the retailer where they purchased this product, or their local government office, for details of where and how they can take this item for environmentally safe recycling. Business users should contact their supplier and check the terms and conditions of the purchase contract. This product should not be mixed with other commercial wastes for disposal.

☎ BIXOLON Co., Ltd.

- Website <http://www.bixolon.com>

• Korea Headquarters

(Add) Digital Empire Block A, 5th Floor, 980-3 Yeongtong-dong, Yeongtong-gu, Suwon-shi, Gyeonggi-do, Korea 443-813
(Tel.) +82-31-218-5500

• U.S. Office

(Add) BIXOLON America Inc., 3171 Fujita St, Torrance, CA 90505
(Tel.) +1-858 764 4580

• Europe Office

(Add) BIXOLON Europe GmbH, Tiefenbroicher Weg 35 40472 Düsseldorf
(Tel.) +49 (0)211 68 78 54 0